

Link do produktu: <https://elektrosila.biz/dremel-8153-kamien-szlif-z-tlenku-glinu-4-8-mm-3-szt-26158153ja-1024-p-1457.html>

Dremel 8153 Kamień szlif. z tlenku glinu 4,8 mm 3 szt. 26158153JA 10/24

Cena	33,50 zł
Dostępność	Dostępność - 3 dni
Czas wysyłki	4 dni
Numer katalogowy	2 615 815 3JA
Kod producenta	2 615 815 3JA
Kod EAN	8710364044931
Producent	Dremel

Opis produktu

Parametry techniczne:

Średnica trzpienia	3,2 mm
Średnica robocza	4,8 mm
Akcesoria - długość	38,0 mm
Zastosowanie trzpienia	Trzpień nie jest potrzebny
Szerokość	6,0 mm
Długość	6,0 mm
Wysokość	38,0 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	25.000 1/min.
Ilość	3

OPIS:

- Najmniejszy cylindryczny kamień szlifierski z tlenku glinu.

Do czego służy narzędzie robocze?

- Do ostrzenia, stępiania ostrych krawędzi i szlifowania większości materiałów, w tym także stali szlachetnej. Np. ostrzenie noży w kosiarce, końcówek wkręcających, noży, nożyczek, dłut oraz innych narzędzi skrawających. Używaj do usuwania zalewek z odlewów metalowych, stępiania ostrych krawędzi metalu po cięciu, wygładzania spawów, szlifowania nitów i usuwania rdzy. Produkt jest wykonany z tlenku aluminium, by gwarantować precyzyjne szlifowanie i większą trwałość.

Jak używać narzędzia?

- Używaj bocznej strony narzędzia roboczego, aby uzyskać jak najlepsze wykończenie przy pracy pod kątem. Może być używany ze wszystkimi narzędziami wielofunkcyjnymi Dremel oraz innymi narzędziami wielofunkcyjnych z trzpieniem w rozmiarze 3,2 mm. Można przywrócić mu oryginalny kształt oraz wyczyścić, używając kamienia do wyrównywania. Ważny jest wybór właściwego kamienia dla danego projektu. Najlepszym sposobem znalezienia właściwego kamienia jest wypróbowanie go na niepotrzebnym kawałku materiału i sprawdzenie rezultatu. Ogólna zasada głosi, że płaskie kamienie są przeznaczone do płaskich powierzchni, a krągłe kamienie sprawdzą się przy większej liczbie kątów.

Materiały, które możesz obrabiać narzędziem roboczym:

- Do metalowych materiałów żelaznych, takich jak stal nierdzewna, aluminium, mosiądz, miedź.

Zalecane prędkości obrotowe:

- Aluminium: 20000-30000 obr./min
- Mosiądz: 20000-30000 obr./min
- Miedź: 20000-30000 obr./min

Zastosowanie: