

Link do produktu: <https://elektrosila.biz/dremel-540-tarcza-tnaca-32-mm-5-szt-2615054032-1023-p-1407.html>

DREMEL 540 Tarcza tnąca 32 mm 5 szt. 2615054032 10/23

Cena	17,50 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	2 615 054 032
Kod producenta	2 615 054 032
Kod EAN	8710364010516
Producent	Dremel

Opis produktu

Parametry techniczne:

Średnica trzpienia	3,2 mm
Głębokość cięcia	32,0 mm
Maks. głębokość robocza	14,0 mm
Szerokość	32,0 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	35.000 1/min.
Długość	32,0 mm
Wysokość	1,0 mm
Ilość	5

Zastosowanie: do cięć w linii prostej w metalu

Zastosowanie

Cięcie: krzywoliniowe, wgłębne, prostoliniowe, precyzyjne, powierzchnio we, pod kątem

Materiał

Zastosowania specjalne: Plastik wzmocniony włóknem szklanym, Zwykły plastik**Kamień:** Cegła, Kamień sztuczny, marmur, Płyty gipsowe, suchy tynk, Beton napowietrzony**Metal:** Metale miękkie, Mosiądz, Stal

hartowana, Złoto, Aluminium, Srebro, Stal nierdzewna, Żeliwo, Miedź

Korzyści dla użytkownika

- Do czego służy narzędzie robocze?** Odpowiednia do przecinania, wykonywania cięć w linii prostej oraz nacięć w różnego rodzaju metalach, np. hartowanej stali, blachach metalowych lub aluminium. Z łatwością tnij śruby i wkręty lub wykonuj nacięcia w śrubach i wkrętach zardzewiałych lub z zerwanym gwintem, aby można je było usunąć za pomocą śrubokręta.
- Jak używać narzędzia roboczego?** Stosuj w połączeniu z trzpieniem 402: odkręć górną śrubę na trzpieniu za pomocą klucza, włóż śrubę w środkowy otwór tarczy i przykręć do trzpienia.
- Używając tarcz tnących do metalu, pamiętaj o cięciu z wysoką prędkością i jedynie lekkim naciskiem. Tarcze osiągną dłuższą żywotność i szybsze tempo cięcia, jeżeli podczas cięcia nacisk na narzędzie będzie niewielki. Zmniejsza to również ryzyko pęknięcia tarczy.
- Ponieważ tarcze ścierają się z czasem, średnica tarczy będzie się zmniejszać. Jeśli tarcza będzie zbyt mała, aby wykonać cięcie, przerwij pracę i wymień ją na nową.
- Podczas stosowania tarczy tnącej zalecamy trzymać narzędzie oburącz (chwyt golfowy), a także ustawić tarczę pod właściwym kątem. Przekrzywienie tarczy podczas cięcia może spowodować jej pęknięcie.
- Materiały, które możesz obrabiać narzędziem roboczym:** Tarczy tnącej można używać do różnych rodzajów metali, np. aluminium, miedzi i żeliwa. Ale także do krótkich cięć w tworzywach sztucznych lub cegle. Do materiałów, takich jak ocynkowany metal

(przewody wentylacyjne) lub hartowana stal, najlepiej użyć wzmocnionej tarczy tnącej (426)

- **Zalecana prędkość:** Aluminium 35000 Mosiądz 35000 Miedź 35000 Tworzywa sztuczne: 10-15000 Stal: 35000