

Link do produktu: <https://elektrosila.biz/dremel-502-tarcza-platowa-9-5-mm-p-1396.html>

## Dremel 502 Tarcza płatowa 9,5 mm \*\*\*

Cena	<b>35,00 zł</b>
Cena poprzednia	<b>38,70 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępność - 3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>2 615 050 232</b>
Kod producenta	<b>2 615 050 232</b>
Kod EAN	<b>8710364015252</b>
Producent	<b>Dremel</b>

### Opis produktu

#### Parametry techniczne:

Średnica trzpienia	3,2 mm
Średnica robocza	28,6 mm
Wysokość robocza	9,5 mm
Akcesoria - długość	50,0 mm
Grys	80
Szerokość	30,0 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	35.000 1/min.
Długość	30,0
Wysokość	44,0
Ilość	1
Zastosowanie	Ścieranie: Wykończenie
	Ścieranie: Kontury/krawędzie
	Drewno: Sklejka, Drewno miękkie, Płyta wiórowa, Drewno twarde, Płyta cementowo-wiórowa, Sklejka drewniana
	Metal: Metale miękkie, Mosiądz, Stal hartowana, Złoto, Aluminium, Srebro, Stal nierdzewna, Miedź
	Zastosowania specjalne: Guma, Zwykły plastik, Pleksiglas
Materiał	

#### Pozycjonowanie:

- Największa tarcza płatowa (ziarnistość P80). Sprawdza się przy (delikatnym) wykończeniowym usuwaniu materiału

#### Korzyści dla użytkownika:

- Do czego służy narzędzie robocze? Tarcze płatowe są doskonałe do usuwania powłok wykończeniowych i delikatnego czyszczenia materiału, ponieważ są mniej agresywne niż taśmy szlifierskie. Nie ścierają powierzchni materiału aż tak szybko. Podczas pracy wytwarzają także mniej ciepła ze względu na konstrukcję płatową, tak więc istnieje mniejsze ryzyko nadpalenia materiału. Szlifuj i poleruj powierzchnie płaskie lub profilowane. Tarcze płatowe są najbardziej skuteczne, gdy używa się ich przede wszystkim do wykańczania powierzchni po uprzednim intensywnym ścieraniu powierzchni i usuwaniu materiału. Produkt jest dostępny w wysokiej i niskiej ziarnistości
- Jak używać narzędzia roboczego? Tarcze płatowe są osiągają największą skuteczność, gdy krawędź płasko przylega do obrabianego materiału, co pozwala na wydajne ścieranie.
- Materiały, które możesz obrabiać narzędziem oraz zalecana prędkość obrotowa:

Aluminium: 30-35000  
 Mosiądz: 30-35000  
 Miedź: 30-35000  
 Twarde drewno 30000  
 Tworzywa sztuczne 10000  
 Miękkie drewno: 35.000  
 Stal: 35000