

Link do produktu: <https://elektrosila.biz/dremel-431-tasma-szlifierska-6-4-mm-6-szt-0623-p-1386.html>

DREMEL 431 Taśma szlifierska 6,4 mm 6 szt. 06/23

Cena	11,99 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	2 615 043 132
Kod producenta	2 615 043 132
Kod EAN	8710364007257
Producent	Dremel

Opis produktu

Parametry techniczne:

Średnica trzpienia	3,2 mm
Średnica robocza	6,4 mm
Grys	60
Szerokość	9,0 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	35.000 1/min.
Długość	9,0
Wysokość	13,0
Ilość	6
Zastosowanie	Ścieranie: Wykończenie, Kontury/krawędzie
Materiał	Drewno: Sklejka, Drewno, miękkie, Płyta wiórowa, Drewno, twarde, Płyta cementowo-wiórowa, Sklejka drewniana Metal: Metale miękkie, Mosiądz, Stal hartowana, Złoto, Aluminium, Srebro, Stal nierdzewna, Miedź Zastosowania specjalne: Guma, Zwykły plastik, Pleksiglas

Korzyści dla użytkownika:

- Mała taśma szlifierska do precyzyjnego ścierania drewna i tworzyw sztucznych
- **Do czego służy narzędzie robocze?**

Taśmy szlifierskie służą głównie do usuwania powłok wykończeniowych i materiału (drewna lub innych miękkich materiałów). Taśmy te są także stosowane do (zgrubnego) kształtowania i wygładzania lub usuwania rdzy. Jeśli chcesz usunąć tylko powłokę wykończeniową, rozważ użycie mniej agresywnego narzędzia, np. tarczy płatowej (nr 502 or 504) lub tarczy ścierniej do wykańczania powierzchni, np. nr 511S/512S lub 511E/512.

- **Jak używać narzędzia roboczego?**

Wygląd taśmy sygnalizuje jej ziarnistość. Im większe nierówności można zaobserwować na powierzchni taśmy, tym niższa ziarnistość. Do szlifowania używaj bocznych powierzchni taśm.

Z czasem taśmy szlifierskie zużywają się i można je wymienić, odkręcając śrubę w górnej części trzpienia do szlifowania. Używając trzpienia do szlifowania z serii DREMEL EZ SpeedClic, wymienisz taśmę jeszcze szybciej.

- **Materiały, które możesz obrabiać narzędziem roboczym**

Taśm tych można używać do ścierania/wygładzania miękkich materiałów, takich jak twarde i miękkie drewno, tworzywa sztuczne, włókno szklane i aluminium, ale także do usuwania rdzy z różnych rodzajów metalu, np. stali. Służą także do kształtowania powierzchni gumowych

- **Zalecana prędkość:**

Twarde drewno: 10-35000

Miękkie drewno 10-35000
Aluminium 35000
Mosiądz 35000
Ceramika: 10-35000
Miedź: 25-35000
Tworzywa sztuczne: 10-20000
Kamień: 10-35000
Muszle: 10-35000
Stal: 35000