

Link do produktu: <https://elektrosila.biz/dremel-199-frez-szybkotnacy-9-5-mm-2-szt-0523-p-1365.html>

Dremel 199 Frez szybko tnący 9,5 mm 2 szt. 05/23

Cena	76,50 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	2 615 019 9JA
Kod producenta	2 615 019 9JA
Kod EAN	8710364044757
Producent	Dremel

Opis produktu

Parametry techniczne:

Średnica trzpienia	3,2 mm
Średnica robocza	9,5 mm
Akcesoria - długość	39,0 mm
Szerokość	10,0 mm
Długość	10,0 mm
Wysokość	39,0 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	30.000 1/min.
Ilość	2

Zastosowanie

Rzeźbienie
Grawerowanie
Frezowanie: Powierzchnie, Krawędzie
Drewno: Drewno fornirowane, Drewno, miękkie, Sklejka, Laminaty, Płyta wiórowa, Drewno twarde
Zastosowania specjalne: Skóra, Guma, Zwykły plastik, Pleksiglas, Węgiel
Kamień: Cegła, Płyty gipsowe, suchy tynk, Beton napowietrzony
Metal: Metale miękkie

Materiał

Korzyści dla użytkownika:

- Wykonuj małe rowki i precyzyjne cięcia np. w drewnie
- Do czego służy narzędzie robocze?** Frezy szybko tnące dobrze sprawdzają się przy usuwaniu materiału w zastosowaniach takich jak kształtowanie, rzeźbienie, grawerowanie, drażnienie, wykonywanie żłobień, dłutowanie, inkrustowanie, wykonywanie gwintowanych otworów lub frezowanie z wolnej ręki. Wskazówka: Obejrzyj ikonę lub film prezentujące rezultat obróbki w materiale.
- Jak używać narzędzia roboczego?** Użyj bocznych ścianek głowicy, aby uzyskać optymalny rezultat pracy. Najczęściej używanym chwytym dla tego narzędzia roboczego jest chwyt ołówkowy. Mniej agresywne, a częstsze ruchy zawsze dają lepszy rezultat niż zbyt mocne dociskanie narzędzia lub obróbka siłowa materiału. Kąt nachylenia podczas pracy powinien wynosić mniej niż 90 stopni. Zalecana przystawka: WAŁEK GIĘTKI (225); STATYW WAŁKA GIĘTKIEGO (2222); PRZYSTAWKA - UCHWYT DO PRECYZYJNEJ PRACY (577); IMADŁO WIELOFUNKCYJNE MULTI-VISE (2500)
- Materiały, które możesz obrabiać narzędziem roboczym.** Ten produkt najlepiej sprawdza się przy obróbce miękkich materiałów takich jak drewno, tworzywa sztuczne i miękkie metale takie jak aluminium, miedź i mosiądz.
- Zalecana prędkość:** Aluminium 30.000 Mosiądz 30.000 Miedź 30.000 Twarde drewno 35.000 Miękkie drewno 20-25.000 Tworzywa sztuczne 35.000 Stal 20-25.000