

Link do produktu: <https://elektrosila.biz/dremel-199-frez-szybkotnacy-9-5-mm-2-szt-0523-p-1365.html>

## Dremel 199 Frez szybkołnący 9,5 mm 2 szt. 05/23

Cena	<b>76,50 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Numer katalogowy	<b>2 615 019 9JA</b>
Kod producenta	<b>2 615 019 9JA</b>
Kod EAN	<b>8710364044757</b>
Producent	<b>Dremel</b>

### Opis produktu

Parametry techniczne:

Średnica trzpienia	3,2 mm
Średnica robocza	9,5 mm
Akcesoria - długość	39,0 mm
Szerokość	10,0 mm
Długość	10,0 mm
Wysokość	39,0 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	30.000 1/min.
Ilość	2
<b>Zastosowanie</b>	Rzeźbienie Grawerowanie Frezowanie: Powierzchnie, Krawędzie
<b>Materiał</b>	<b>Drewno:</b> Drewno fornirowane, Drewno, miękkie, Sklejka, Laminaty, Płyta wiórowa, Drewno twarde <b>Zastosowania specjalne:</b> Skóra, Guma, Zwykły plastik, Pleksiglas, Węgiel <b>Kamień:</b> Cegła, Płyty gipsowe, suchy tynk, Beton napowietrzony <b>Metal:</b> Metale miękkie

### Korzyści dla użytkownika:

- Wykonuj małe rowki i precyzyjne cięcia np. w drewnie
- Do czego służy narzędzie robocze?** Frezy szybkołnące dobrze sprawdzają się przy usuwaniu materiału w zastosowaniach takich jak kształtowanie, rzeźbienie, grawerowanie, drażnienie, wykonywanie żłobień, dłutowanie, inkrustowanie, wykonywanie gwintowanych otworów lub frezowanie z wolnej ręki. Wskazówka: Obejrzyj ikonę lub film prezentujące rezultat obróbki w materiale.
- Jak używać narzędzia roboczego?** Użyj bocznych ścianek głowicy, aby uzyskać optymalny rezultat pracy. Najczęściej używanym chwytym dla tego narzędzia roboczego jest chwyt ołówkowy. Mniej agresywne, a częstsze ruchy zawsze dają lepszy rezultat niż zbyt mocne dociskanie narzędzia lub obróbka siłowa materiału. Kąt nachylenia podczas pracy powinien wynosić mniej niż 90 stopni. Zalecana przystawka: WAŁEK GIĘTKI (225); STATYW WAŁKA GIĘTKIEGO (2222); PRZYSTAWKA - UCHWYT DO PRECYZYJNEJ PRACY (577); IMADŁO WIELOFUNKCYJNE MULTI-VISE (2500)
- Materiały, które możesz obrabiać narzędziem roboczym.** Ten produkt najlepiej sprawdza się przy obróbce miękkich materiałów takich jak drewno, tworzywa sztuczne i miękkie metale takie jak aluminium, miedź i mosiądz.
- Zalecana prędkość:** Aluminium 30.000 Mosiądz 30.000 Miedź 30.000 Twarde drewno 35.000 Miękkie drewno 20-25.000 Tworzywa sztuczne 35.000 Stal 20-25.000