

Link do produktu: <https://elektrosila.biz/dremel-196-frez-szybkotnacy-walcowy-5-6-mm-2-szt-26150196ja-1024-p-1364.html>

## DREMEL 196 Frez szybkotnący walcowy 5,6 mm 2 szt. 26150196JA 10/24

|                  |                      |
|------------------|----------------------|
| Cena             | <b>49,50 zł</b>      |
| Cena poprzednia  | <b>39,00 zł</b>      |
| Dostępność       | <b>Dostępny</b>      |
| Czas wysyłki     | <b>24 godziny</b>    |
| Numer katalogowy | <b>2 615 019 6JA</b> |
| Kod producenta   | <b>2 615 019 6JA</b> |
| Kod EAN          | <b>8710364044665</b> |
| Producent        | <b>Dremel</b>        |

### Opis produktu

#### Parametry techniczne:

|                              |                            |
|------------------------------|----------------------------|
| Średnica trzpienia           | 3,2 mm                     |
| Średnica robocza             | 5,6 mm                     |
| Akcesoria - długość          | 39,0 mm                    |
| Materiał                     | Stal szybkotnąca           |
| Kształt                      | Cylinder                   |
| Zastosowanie trzpienia       | Trzpień nie jest potrzebny |
| Szerokość                    | 6,0 mm                     |
| Długość                      | 6,0 mm                     |
| Wysokość                     | 39,0 mm                    |
| Maksymalna prędkość obrotowa | 30.000 1/min.              |
| Ilość                        | 2                          |

#### Opis:

- Średnia, cylindryczna głowica kulkowa. Kształtuj np. drewno.
- **Do czego służy narzędzie robocze?** Frezy szybkotnące dobrze sprawdzają się przy usuwaniu materiału w zastosowaniach takich jak kształtowanie, rzeźbienie, grawerowanie, drażnienie, wykonywanie żłobień, dłutowanie, inkrustowanie, wykonywanie gwintowanych otworów lub frezowanie z wolnej ręki. Wskazówka: Obejrzyj ikonę lub film prezentujące rezultat obróbki w materiale.
- **Jak używać narzędzia?** Użyj bocznych ścianek głowki, aby uzyskać optymalny rezultat pracy. Najczęściej używanym chwytem dla tego narzędzia roboczego jest chwyt ołówkowy. Mniej agresywne, a częstsze ruchy zawsze dają lepszy rezultat niż zbyt mocne dociskanie narzędzia lub obróbka siłowa materiału. Kąt nachylenia podczas pracy powinien wynosić mniej niż 90 stopni. Zalecana przystawka: WAŁEK GIĘTKI (225); STATYW WAŁKA GIĘTKIEGO (2222); PRZYSTAWKA - UCHWYT DO PRECYZYJNEJ PRACY (577); IMADŁO WIELOFUNKCYJNE MULTI-VICE (2500)
- **Materiały, które możesz obrabiać narzędziem roboczym:** Ten produkt najlepiej sprawdza się przy obróbce miękkich materiałów takich jak drewno, tworzywa sztuczne i miękkie metale takie jak aluminium, miedź i mosiądz. Sprawdź pełną listę materiałów na zdjęciach poniżej
- **Zalecana prędkość obrotowa:** Aluminium: 15-25000 Mosiądz: 15-25000 Miedź: 15-25000 Twarde drewno: 20-30000 Miękkie drewno: 20-30000 Tworzywa sztuczne: 15-20000 Stal: 15-25000