

Link do produktu: <https://elektrosila.biz/dremel-196-frez-szybkotnacy-walcowy-5-6-mm-2-szt-26150196ja-1024-p-1364.html>

DREMEL 196 Frez szybkotnący walcowy 5,6 mm 2 szt. 26150196JA 10/24

Cena	49,50 zł
Cena poprzednia	39,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	2 615 019 6JA
Kod producenta	2 615 019 6JA
Kod EAN	8710364044665
Producent	Dremel

Opis produktu

Parametry techniczne:

Średnica trzpienia	3,2 mm
Średnica robocza	5,6 mm
Akcesoria - długość	39,0 mm
Materiał	Stal szybkotnąca
Kształt	Cylinder
Zastosowanie trzpienia	Trzpień nie jest potrzebny
Szerokość	6,0 mm
Długość	6,0 mm
Wysokość	39,0 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	30.000 1/min.
Ilość	2

Opis:

- Średnia, cylindryczna głowica kulkowa. Kształtuj np. drewno.
- **Do czego służy narzędzie robocze?** Frezy szybkotnące dobrze sprawdzają się przy usuwaniu materiału w zastosowaniach takich jak kształtowanie, rzeźbienie, grawerowanie, drażnienie, wykonywanie żłobień, dłutowanie, inkrustowanie, wykonywanie gwintowanych otworów lub frezowanie z wolnej ręki. Wskazówka: Obejrzyj ikonę lub film prezentujące rezultat obróbki w materiale.
- **Jak używać narzędzia?** Użyj bocznych ścianek głowki, aby uzyskać optymalny rezultat pracy. Najczęściej używanym chwytem dla tego narzędzia roboczego jest chwyt ołówkowy. Mniej agresywne, a częstsze ruchy zawsze dają lepszy rezultat niż zbyt mocne dociskanie narzędzia lub obróbka siłowa materiału. Kąt nachylenia podczas pracy powinien wynosić mniej niż 90 stopni. Zalecana przystawka: WAŁEK GIĘTKI (225); STATYW WAŁKA GIĘTKIEGO (2222); PRZYSTAWKA - UCHWYT DO PRECYZYJNEJ PRACY (577); IMADŁO WIELOFUNKCYJNE MULTI-VICE (2500)
- **Materiały, które możesz obrabiać narzędziem roboczym:** Ten produkt najlepiej sprawdza się przy obróbce miękkich materiałów takich jak drewno, tworzywa sztuczne i miękkie metale takie jak aluminium, miedź i mosiądz. Sprawdź pełną listę materiałów na zdjęciach poniżej
- **Zalecana prędkość obrotowa:** Aluminium: 15-25000 Mosiądz: 15-25000 Miedź: 15-25000 Twarde drewno: 20-30000 Miękkie drewno: 20-30000 Tworzywa sztuczne: 15-20000 Stal: 15-25000