

Link do produktu: <https://elektrosila.biz/dremel-134-frez-szybkotnacy-7-2-mm-2-szt-26150134ja-0825-p-1359.html>

DREMEL 134 Frez szybkołnący 7,2 mm 2 szt. 26150134JA 08/25

Cena	59,50 zł
Cena poprzednia	63,90 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	2 615 013 4JA
Kod producenta	2 615 013 4JA
Kod EAN	8710364044719
Producent	Dremel

Opis produktu

Parametry techniczne:

Średnica trzpienia	3,2 mm
Średnica robocza	7,2 mm
Akcesoria - długość	39,0 mm
Szerokość	7,0 mm
Długość	7,0 mm
Wysokość	39,0 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	30.000 1/min.
Ilość	2

Zastosowanie

Rzeźbienie
Grawerowanie

Frezowanie: Powierzchnie, Krawędzie

Drewno: Drewno fornirowane, Drewno miękkie, Sklejka, Laminaty, Płyta wiórowa, Drewno twarde, Płyta cementowo-wiórowa, Sklejka drewniana

Zastosowania specjalne: Skóra, Guma, Zwykły plastik, Pleksiglas, Węgiel

Kamień: Cegła, Płyty gipsowe, suchy tynk, Beton napowietrzony

Metal: Metale miękkie

Materiał

Korzyści dla użytkownika:

- Rzeźb i usuwaj duże ilości materiałów takich jak drewno
- **Do czego służy narzędzie robocze?** Frezy szybkołnące dobrze sprawdzają się przy usuwaniu materiału w zastosowaniach takich jak kształtowanie, rzeźbienie, grawerowanie, drażnienie, wykonywanie żłobień, dłutowanie, inkrustowanie, wykonywanie gwintowanych otworów lub frezowanie z wolnej ręki. Wskazówka: Obejrzyj ikonę lub film prezentujące rezultat obróbki w materiale
- **Jak używać narzędzia roboczego?** Użyj bocznych ścianek głowicy, aby uzyskać optymalny rezultat pracy. Najczęściej używanym chwytym dla tego narzędzia roboczego jest chwyt ołówkowy. Mniej agresywne, a częstsze ruchy zawsze dają lepszy rezultat niż zbyt mocne dociskanie narzędzia lub obróbka siłowa materiału Kąt nachylenia podczas pracy powinien wynosić mniej niż 90 stopni Zalecana przystawka: WAŁEK GIĘTKI (225); STATYW WAŁKA GIĘTKIEGO (2222); PRZYSTAWKA - UCHWYT DO PRECYZYJNEJ PRACY (577); IMADŁO WIELOFUNKCYJNE MULTI-UISE (2500)
- **Materiały, które możesz obrabiać narzędziem roboczym** Ten produkt najlepiej sprawdza się przy obróbce miękkich materiałów takich jak drewno, tworzywa sztuczne i miękkie metale takie jak aluminium, miedź i mosiądz. Sprawdź pełną listę materiałów na zdjęciach poniżej
- **Zalecana prędkość:** Aluminium 30.000 Mosiądz 30.000 Miedź 30.000 Twarde drewno 35.000 Miękkie drewno 20-25.000 Tworzywa sztuczne 35.000 Stal 20-25.000