Dane aktualne na dzień: 13-11-2026 18:02

Link do produktu: https://elektrosila.biz/dremel-117-frez-szybkotnacy-6-4-mm-2-szt-0523-p-1356.html



Dremel 117 Frez szybkotnący 6,4 mm 2 szt. 05/23

Cena	**48,99 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**2 615 011 7JA**
Kod producenta	**2 615 011 7JA**
Kod EAN	**8710364044672**
Producent	**Dremel**

Opis produktu

Parametry techniczne:

Średnica trzpienia	3,2 mm
Średnica robocza	6,4 mm
Akcesoria – długość	38,0 mm
Szerokość	6,0 mm
Długość	6,0 mm
Wysokość	38,0 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	30.000 1/min.
Ilość	2
Zastosowanie	Rzeźbienie Grawerowanie Frezowanie: Powierzchnie, Krawędzie
Materiał	**Drewno**: Drewno fornirowane, Drewno miękkie, Sklejka, Laminaty, Płyta wiórowa, Drewno twarde **Zastosowania specjalne**: Skóra, Guma, Zwykły plastik, Pleksiglas, Węgiel **Kamień**: Cegła, Płyty gipsowe, suchy tynk, Beton napowietrzony **Metal**: Metale miękkie

Korzyści dla użytkownika:

- Rzeźb i graweruj w materiałach płaskich i opływowych takich jak drewno
- **Do czego służy narzędzie robocze?** Frezy szybkotnące dobrze sprawdzają się przy usuwaniu materiału w zastosowaniach takich jak kształtowanie, rzeźbienie, grawerowanie, drążenie, wykonywanie żłobień, dłutowanie, inkrustowanie, wykonywanie gwintowanych otworów lub frezowanie z wolnej ręki. Wskazówka: Obejrzyj ikonę lub film prezentujące rezultat obróbki w materiale.
- **Jak używać narzędzia roboczego?** Użyj bocznych ścianek głowicy, aby uzyskać optymalny rezultat pracy. Najczęściej używanym chwytem dla tego narzędzia roboczego jest chwyt ołówkowy. Mniej agresywne, a częstsze ruchy zawsze dają lepszy rezultat niż zbyt mocne dociskanie narzędzia lub obróbka siłowa materiału Kąt nachylenia podczas pracy powinien wynosić mniej niż 90 stopni Zalecana przystawka: WAŁEK GIĘTKI (225); STATYW WAŁKA GIĘTKIEGO (2222); PRZYSTAWKA – UCHWYT DO PRECYZYJNEJ PRACY (577); IMADŁO WIELOFUNKCYJNE MULTI-VISE (2500)
- **Materiały, które możesz obrabiać narzędziem roboczym**. Ten produkt najlepiej sprawdza się przy obróbce miękkich materiałów takich jak drewno, tworzywa sztuczne i miękkie metale takie jak aluminium, miedź i mosiądz. Sprawdź pełną listę materiałów na zdjęciach poniżej
- **Zalecana prędkość:** Aluminium 30.000 Mosiądz 30.000 Miedź 30.000 Twarde drewno 35.000 Miękkie drewno 20–25.000 Tworzywa sztuczne 35.000 Stal 20–25.000