

Link do produktu: <https://elektrosila.biz/dremel-117-frez-szybkotnacy-6-4-mm-2-szt-0523-p-1356.html>

## Dremel 117 Frez szybko tnący 6,4 mm 2 szt. 05/23

Cena	<b>48,99 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Numer katalogowy	<b>2 615 011 7JA</b>
Kod producenta	<b>2 615 011 7JA</b>
Kod EAN	<b>8710364044672</b>
Producent	<b>Dremel</b>

### Opis produktu

#### Parametry techniczne:

Średnica trzpienia	3,2 mm
Średnica robocza	6,4 mm
Akcesoria - długość	38,0 mm
Szerokość	6,0 mm
Długość	6,0 mm
Wysokość	38,0 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	30.000 1/min.
Ilość	2

#### Zastosowanie

Rzeźbienie  
Grawerowanie  
Frezowanie: Powierzchnie, Krawędzie  
**Drewno:** Drewno fornirowane, Drewno miękkie, Sklejka, Laminaty, Płyta wiórowa, Drewno twarde  
**Zastosowania specjalne:** Skóra, Guma, Zwykły plastik, Pleksiglas, Węgiel  
**Kamień:** Cegła, Płyty gipsowe, suchy tynk, Beton napowietrzony  
**Metal:** Metale miękkie

#### Materiał

#### Korzyści dla użytkownika:

- Rzeźb i graweruj w materiałach płaskich i opływowych takich jak drewno
- **Do czego służy narzędzie robocze?** Frezy szybko tnące dobrze sprawdzają się przy usuwaniu materiału w zastosowaniach takich jak kształtowanie, rzeźbienie, grawerowanie, drażnienie, wykonywanie żłobień, dłutowanie, inkrustowanie, wykonywanie gwintowanych otworów lub frezowanie z wolnej ręki. Wskazówka: Obejrzyj ikonę lub film prezentujące rezultat obróbki w materiale.
- **Jak używać narzędzia roboczego?** Użyj bocznych ścianek głowicy, aby uzyskać optymalny rezultat pracy. Najczęściej używanym chwytym dla tego narzędzia roboczego jest chwyt ołówkowy. Mniej agresywne, a częstsze ruchy zawsze dają lepszy rezultat niż zbyt mocne dociskanie narzędzia lub obróbka siłowa materiału. Kąt nachylenia podczas pracy powinien wynosić mniej niż 90 stopni. Zalecana przystawka: WAŁEK GIĘTKI (225); STATYW WAŁKA GIĘTKIEGO (2222); PRZYSTAWKA - UCHWYT DO PRECYZYJNEJ PRACY (577); IMADŁO WIELOFUNKCYJNE MULTI-VISE (2500)
- **Materiały, które możesz obrabiać narzędziem roboczym.** Ten produkt najlepiej sprawdza się przy obróbce miękkich materiałów takich jak drewno, tworzywa sztuczne i miękkie metale takie jak aluminium, miedź i mosiądz. Sprawdź pełną listę materiałów na zdjęciach poniżej
- **Zalecana prędkość:** Aluminium 30.000 Mosiądz 30.000 Miedź 30.000 Twarde drewno 35.000 Miękkie drewno 20-25.000 Tworzywa sztuczne 35.000 Stal 20-25.000