

Link do produktu: <https://elektrosila.biz/dremel-115-frez-szybkotnacy-7-8-mm-2-szt-0623-p-1355.html>

## DREMEL 115 Frez szybko tnący 7,8 mm 2 szt. 06/23

Cena	<b>60,50 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Numer katalogowy	<b>2 615 011 5JA</b>
Kod producenta	<b>2 615 011 5JA</b>
Kod EAN	<b>8710364044641</b>
Producent	<b>Dremel</b>

### Opis produktu

#### Parametry techniczne:

Średnica trzpienia	3,2 mm
Średnica robocza	7,8 mm
Akcesoria - długość	38,0 mm
Szerokość	8,0 mm
Długość	8,0 mm
Wysokość	38,0 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	30.000 1/min.
Ilość	2

#### Zastosowanie

- Rzeźbienie
- Grawerowanie
- Frezowanie: Powierzchnie, Krawędzie

#### Materiał

**Drewno:** Drewno fornirowane, Drewno, miękkie, Sklejka, Laminaty, Płyta wiórowa, Drewno, twarde, Płyta cementowo-wiórowa, Sklejka drewniana

**Zastosowania specjalne:** Skóra, Guma, Zwyczajny plastik, Pleksiglas, Węgiel

**Kamień:** Cegła, Płyty gipsowe, suchy tynk, Beton napowietrzony

**Metal:** Metale miękkie

#### Korzyści dla użytkownika:

##### • Do czego służy narzędzie robocze?

Frezy szybko tnące dobrze sprawdzają się przy usuwaniu materiału w zastosowaniach takich jak kształtowanie, rzeźbienie, grawerowanie, drążenie, wykonywanie żłobień, dłutowanie, inkrustowanie, wykonywanie gwintowanych otworów lub frezowanie z wolnej ręki. Wskazówka: Obejrzyj ikonę lub film prezentujące rezultat obróbki w materiale.

##### • Jak używać narzędzia roboczego?

Użyj bocznych ścianek głowicy, aby uzyskać optymalny rezultat pracy. Najczęściej używanym chwytem dla tego narzędzia roboczego jest chwyt ołówkowy. Mniej agresywne, a częstsze ruchy zawsze dają lepszy rezultat niż zbyt mocne dociskanie narzędzia lub obróbka siłowa materiału. Kąt nachylenia podczas pracy powinien wynosić mniej niż 90 stopni. Zalecana przystawka: WAŁEK GIĘTKI (225); STATYW WAŁKA GIĘTKIEGO (2222); PRZYSTAWKA - UCHWYT DO PRECYZYJNEJ PRACY (577); IMADŁO WIELOFUNKCYJNE MULTI-UISE (2500)

##### • Materiały, które możesz obrabiać narzędziem roboczym

Ten produkt najlepiej sprawdza się przy obróbce miękkich materiałów takich jak drewno, tworzywa sztuczne i miękkie metale takie jak aluminium, miedź i mosiądz. Sprawdź pełną listę materiałów na zdjęciach poniżej

---

- **Zalecana prędkość:**

Aluminium 30.000

Mosiądz 30.000

Miedź 30.000

Twarde drewno 35.000

Miękkie drewno 20-25.000

Tworzywa sztuczne 35.000

Stal 20-25.000

- Największa cylindryczna głowica kulkowa. Rzeźb i graweruj np. drewno